

## ГРЯЗЕВИК ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПРИВАРНОЙ (исполнение 2)

### 1. Назначение изделия.

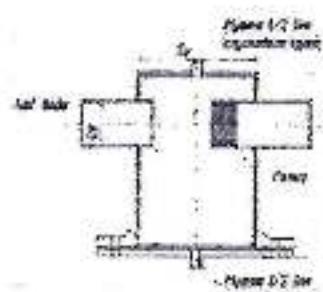
Грязевик вертикальный приварной предназначен для очистки воды с температурой не более 150° С от механических примесей (известенных частиц песка, окалины, продуктов коррозии) и может быть использован для очистки холодной и горячей воды; на обратном трубопроводе тепловой сети в котельных, на вводах в ЦПС, абонентских вводах холодного и горячего водоснабжения и элеваторных узлах и т.п.; пред-очистка (1 ступень очистки) воды перед фильтром на водозаборах, различных технологических потоков воды от механических примесей (отборные системы водоснабжения).

### 2. Технические характеристики и принципы действия грязевика

Грязевик представляет собой стальной напорный вертикальный цилиндрический аппарат. Внутри цилиндрического корпуса установлен трубопровод для отвода очищенной воды, на котором имеются участки трубы и заглушка. Суммарная площадь отверстий каждого участка рассчитаны таким образом, чтобы получить максимальный эффект улавливания загрязнений и при этом не заузить выходное отверстие. В нижней части внутри корпуса расположен фланец с заглушкой для обеспечения возможности удаления крупных шламовых загрязнений. Удаление загрязнений может производиться периодически по мере накопления через дренажные патрубки ( $D_y = 15$  мм), которые расположены в нижней части корпуса грязевика. В верхней части корпуса имеется воздушник – патрубка ( $D_y = 15$  мм), предназначенный для удаления воздуха при первоначальном заполнении грязевика водой.

Общий вид грязевика показан на рисунке:

Диаметр условный ( $D_y$ мм)	Диаметр наружный ( $D_{нар}$ мм)	Длина (L мм)	Высота (H мм)	Давление ( $P_y$ кг/см <sup>2</sup> )
40	108	305	210	10
50	133	353	260	(стандартное исполнение)
65	159	355	300	
80	159	420	360	16 (под заказ)
100	219	470	410	
125	219	470	430	
150	273	525	550	
200	325	625	660	



Грязевик полностью выполнен из материалов, применяемых в практике бытового горячего водоснабжения (сталь Ст3спб, трубы стальные – Ст.3, Сп. 20).

Очистка воды от механических примесей в грязевике происходит за счет комбинированного исполнения естественных сил инерции потока и гравитации с применением грубой сетки в качестве фильтруемого элемента. Механические примеси (продукты коррозии, песок и другие механические примеси) оседают и накапливаются в нижней части грязевика.

### **3. Установка гравиевика и правила эксплуатации**

Монтажные работы по установке и обвязке гравиевика должны производиться специализированной монтажной организацией в соответствии с действующими правилами и нормами согласно техническому или проектному решению. Гравиевик монтируется на байпасной линии и отключается от схемы с помощью задвижек до и после гравиевика (гравиевик не комплектуется запорной арматурой). Необходимо периодически визуально проверять сварные швы и детали гравиевика на предмет деформации коррозии.

Монтажные комплекты (стопы), а также запорные краны приобретаются отдельно.

При первоначальной включении гравиевика необходимо:

1. Протянуть крепежные болты люка-ревизии.
2. Закрыть все дренажные вентили и открыть воздушник на гравиевике (при этом задвижка на байпасной линии – открыта, задвижка на выходе из гравиевика – закрыта).
3. Плавно приоткрыть задвижку на выходе в гравиевик для медленного заполнения аппарата водой. После удаления воздуха из корпуса аппарата, при появлении воды в воздушнике, закрыть воздушник, и плавно полностью открыть задвижки на входе и выходе гравиевика.
4. Плавно закрыть задвижку на байпасной линии, переведя весь поток воды через гравиевик. В процессе работы эксплуатации в верхней части гравиевика возможно появление воздушной подушки, поэтому необходимо периодически открывать воздушник для удаления воздуха из гравиевика.

Гравиевик является устройством, рассчитанным на длительную эксплуатацию и требующим какого-либо специального обслуживания, кроме периодического удаления накапливающихся загрязнений через дренажные патрубки без отключения гравиевика от трубопроводной системы.

Периодичность удаления шлама из гравиевика зависит от степени загрязнения исходной воды.

Для удаления загрязнений необходимо на 5-30 секунд открыть дренажные вентили и слить из гравиевика накаплившийся шлам в существующую дренажную систему или на очистные сооружения.

В период профилактических работ рекомендуется открыть люк-ревизию, расположенный внизу корпуса гравиевика, произвести осмотр и, при необходимости, удалить крупные загрязнения.

#### **4.Гарантийные обязательства.**

Гарантийный срок при соблюдении потребителем требований по хранению, монтажу и эксплуатации в течении 12 месяцев с момента отгрузки продукции с предприятия.

Средний срок службы не менее 5 лет.

#### **5.Сведения о производителе.**

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОМИНДУСТРИЯ».

ИНН 6154154643

347927, Россия, Ростовская обл., г. Таганрог, ул. Поляковское шоссе 19/1, оф.227

e-mail: tagprom@mail.ru

#### **6.Свидетельство о приемке.**

Грязевик вертикальный, приварной соответствует требованиям чертежа, прошел гидравлические испытания, придано годным к эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Начальник ОТК \_\_\_\_\_

